

Firma/Name

Ansprechpartner

Straße

PLZ/Ort

Telefon Fax

E-mail



Koppold Federn GmbH
 Piechlerstr. 16, 86356 Neusäß
 Tel: 0821/45 55 61-0
 Fax: 0821/45 55 61-20
 E-Mail: koppold_federn_gmbh@t-online.de
 www.koppold-federn.de

Anfrage Bestellung

Kd.Nr.

Datum

Ref.Nr.

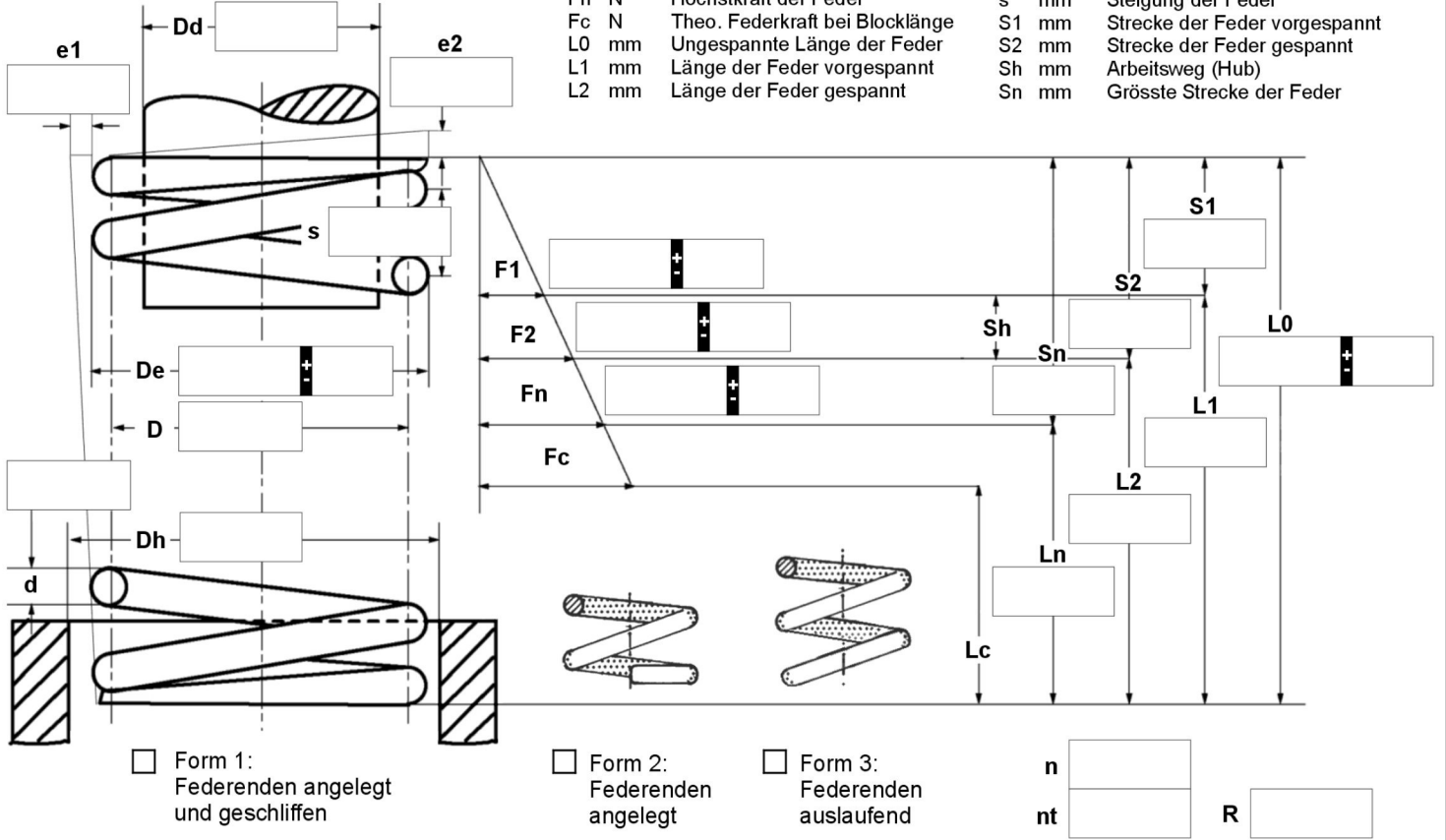
Stück

Druckfeder

d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Dorndurchmesser
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser

Dh mm Hülsendurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt
 Fn N Höchstkraft der Feder
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt

Ln mm Kleinste Länge der Feder
 Lc mm Blocklänge
 n St. Anzahl federnden Windungen
 nt St. Anzahl der Gesamtwindungen
 R N/mm Federrate
 s mm Steigung der Feder
 S1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 S2 mm Strecke der Feder gespannt
 Sh mm Arbeitsweg (Hub)
 Sn mm Grösste Strecke der Feder



1 Windungsrichtung

links rechts

2 Führung und Lagerung DIN 2089/1

Dorn Hülse

Lagerungsfälle nach DIN 2089 Teil 1

Fall 1	Fall 2	Fall 3	Fall 4	Fall 5
v=2,0	v=1,0	v=1,0	v=0,7	v=0,5
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3 Arbeitsweg Sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n

6 Arbeitstemperatur °C

7 Arbeitsumgebung

8 Werkstoff

9 Draht- oder Staboberfläche

gezogen gewalzt spanend bearbeitet

10 Federn entgratet innen außen

11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN 2095

Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge L0

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0

Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen

n, d

n, De, Di

L0, n, d

L0, n, De, Di

14 Prüffedern setzen ! LS mm

Übrige Federn setzen ungesetzt

Ungesetzte Federn dürfen länger sein als L0 !

Zusätzliche Angaben / Federprüfung / Prüf- Werkzeuge / Zeichnungsnummer ...